

Inferriata Stile Antico Irlandese

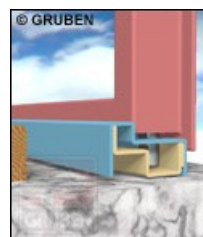
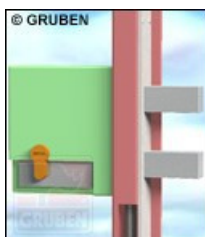


Il Prodotto

L'**Inferriata di Sicurezza** GRUBEN è la soluzione per la protezione di finestre e porte-finestre di appartamenti e ville ed offre la massima sicurezza e resa estetica. La vasta scelta di riempiture permette l'accostamento a qualunque genere di edificio, dall'antico al moderno. Il montaggio è possibile sia in presenza di tapparelle avvolgibili che tra persiana e finestra esistenti.

Brevetti Gruben in dotazione

GENIUS



Optionals

ZANAFLEX Zanzariera magnetica flessibile **brevettata**
 Controtelaio singolo o doppio con zanche a murare.
 Centinatura a tutto sesto, ribassata o irregolare.

Dettagli Riempitura

Ferro Pieno TONDO 18 mm forato a caldo.
 Interno Riquadri ~ 14x14 cm

La riempitura **Stile Antico** prevede l'utilizzo di barre in ferro forgiate a caldo. Questo tipo di lavorazione può introdurre delle imperfezioni superficiali e delle irregolarità di parallelismo che sono tipiche, e fanno parte del fascino, delle antiche inferriate presenti nei palazzi storici.

SCHEDA TECNICA

Telaio Fisso in lamiera pressopiegata da 20/10, con mostra esterna da 50 mm, chiuso anche a terra, alloggia l'asta inferiore proteggendola dalla rottura della soglia.

Fissaggio alle pareti tramite **robusti tasselli** a espansione, \varnothing 10 mm, posti in zona invisibile (non sono necessarie opere murarie).

Incastro Antistrappo a tutta altezza per una totale protezione dalla rottura delle cerniere.

Telaio Mobile in scatolato acciaioso 50x50 mm.

Cerniere in acciaio \varnothing 22 mm, perno e rondella in ottone, saldate.

Serratura GENIUS brevettata alloggiata in scatola di lamiera pressopiegata da 20/10, con esclusivo chiavistello realizzato in un **unico blocco di acciaio** a formare 2 pistoncini, 4 mandate, triplice espansione, azionata da Cilindro Europeo CORBIN Eurostar.

Aste con puntali **antisega ed antistrappo** lunghi 14 cm, \varnothing 18mm, e corsa di 40 mm.

Struttura interamente realizzata con lamiere di qualità DX51D+Z zincate a caldo con processo Sendzimir secondo Normativa Europea EN10327:2004 con massa di zinco di 150-200 g/m² sulle due facce e tubolari formati a freddo e saldati all'origine secondo Normativa Europea EN10305-5:2003 utilizzando nastro in lamiera da 15/10 con pari caratteristiche.

Verniciatura a polvere poliesteri con cottura a 180°C per la massima resistenza possibile alla corrosione.